

RADA MIEJSKA  
w Bielsku-Białej

Bielsko-Biała, 2 lutego 2026 r.

RM.0003.39.2026

**Pan**  
**Jarosław Klimaszewski**  
Prezydent Miasta  
Bielska-Białej

Na podstawie art. 24 ust. 6 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o *samorządzie gminnym* przekazuję w załączeniu interpelację złożoną w Sekretariacie Przewodniczącej RM w dniu 2 lutego 2026 r. przez Radnego Rady Miejskiej

**PANA ROMANA MATYJĘ**

**w sprawie informacji o postępie działań w klastrze energetycznym, w którym Gmina Bielsko-Biała bierze udział.**

Proszę o udzielenie odpowiedzi (w dwóch egzemplarzach) na piśmie i przekazanie do Biura Rady Miejskiej nie później niż w terminie 14 dni od dnia otrzymania interpelacji.

**Przewodnicząca Rady Miejskiej**

**Dorota Piegzik-Izydorzyc**

**Roman Matyja**  
**Radny Rady Miejskiej Bielska-Białej**

Bielsko-Biała, dnia 2 lutego 2026 r.

**Pan**  
**Jarosław Klimaszewski**  
**Prezydent Miasta Bielska-Białej**

**Interpelacja**  
**w sprawie informacji o postępie działań w klastrze energetycznym, w którym**  
**Gmina Bielsko-Biała bierze udział**

Szanowny Panie Prezydencie,  
jak informowano w przestrzeni publicznej, Gmina Bielsko-Biała wspólnie z innymi podmiotami powołała klastr energetyczny, którego celem jest współpraca w obszarze wytwarzania, dystrybucji oraz zarządzania energią, w szczególności z wykorzystaniem odnawialnych źródeł energii.

W związku z upływem czasu od momentu utworzenia klastra energetycznego zwracam się z uprzejmą prośbą o przedstawienie aktualnej informacji na temat postępu działań podejmowanych w ramach tego przedsięwzięcia.

Proszę w szczególności o udzielenie informacji:

Jaki jest aktualny zakres działań realizowanych w ramach klastra energetycznego oraz na jakim etapie zaawansowania znajdują się poszczególne projekty.

Jakie podmioty są partnerami klastra energetycznego oraz jakie role i obowiązki zostały im przypisane.

Jakie koszty zostały dotychczas poniesione przez Gminę Bielsko-Biała w związku z uczestnictwem w klastrze energetycznym, z wyszczególnieniem kosztów organizacyjnych, inwestycyjnych oraz innych zobowiązań finansowych.

Jakie wymierne oraz planowane korzyści dla Gminy Bielsko-Biała wynikają z uczestnictwa w tym projekcie, w szczególności w zakresie bezpieczeństwa energetycznego, obniżenia kosztów energii oraz wpływu na środowisko.

Uprzejmie proszę o udzielenie odpowiedzi w ustawowym terminie.

Z poważaniem



*Roman Matyja*