

Bielsko-Biała, dnia 8 czerwca 2015 r.

GO.003.4.2015.JŻ

**Pan
Dariusz Michasiów
Radny Rady Miejskiej
w Bielsku-Białej**

dot. wniosku w sprawie rozważenia możliwości wywozu odpadów tzw. Mokrych co dwa tygodnie

W odpowiedzi na Pana wniosek w sprawie rozważenia możliwości wywozu odpadów tzw. Mokrych co dwa tygodnie, uzasadniany faktem, że w istniejącym systemie gospodarowania odpadami komunalnymi tj. limitowanego odbioru odpadów zielonych sprzed nieruchomości, pojemniki na odpady Mokre przy tygodniowym cyklu odbioru nie są w całości wypełnione i zdarza się, że w pojemniku na odpady Mokre znajduje się tylko jeden mały woreczek z resztkami kuchennymi, informuję co następuje.

Przyjęta w uchwale nr XLVII/1130/2014 Rady Miejskiej w Bielsku-Białej z dnia 13 listopada 2014 r. w sprawie Regulaminu utrzymania czystości i porządku na terenie miasta Bielska-Białej częstotliwość odbioru tych odpadów (nie mniej niż cztery razy w miesiącu w okresie od 1 kwietnia do 31 października) jest wynikiem badań i analiz przeprowadzonych w związku z problemem odorowym, jaki pojawił się w 2014 r. w okresie letnim w okolicy przemysłowej kompostowni ZGO S.A. w Lipniku, przetwarzającej odpady Mokre.

Do powstania tego problemu, zgłaszanego przez mieszkańców Lipnika i innych okolicznych osiedli, przyczyniło się **niekontrolowane zwiększenie strumienia oddawanych odpadów zielonych w strumieniu odpadów Mokrych**, trafiających do kompostowni oraz **niewystarczająca w związku z tym przepustowość tej kompostowni**.

Na powstawanie uciążliwości zapachowych podczas procesu kompostowania, oprócz powyższego, wpływ ma również **obecność w strumieniu odpadów biodegradowalnych elementów utrudniających proces kompostowania** (worki foliowe, szkło, plastik itp.), będąca wynikiem niedokładnej segregacji u źródła, to jest w gospodarstwach domowych.

Kolejnym elementem utrudniającym prawidłowy przebieg procesu przemysłowego kompostowania jest **niekontrolowany rozkład odpadów w pojemniku**, do którego dochodzi w wyniku długiego zalegania odpadów biodegradowalnych zamkniętych w workach, w pojemniku, przy wysokiej temperaturze. W takich warunkach dochodzi do beztlenowego procesu rozkładu, prowadzącego do fermentacji i gnicia, w wyniku którego powstają związki o uciążliwym zapachu. Niedopuszczenie do tego zjawiska jest szczególnie ważne dla prawidłowego procesu przemysłowego kompostowania, które polega na rozkładzie substancji organicznej przez mikroorganizmy – bakterie tlenowe, etc. Jest to bowiem proces przetwarzania substancji w kontrolowanych warunkach w obecności tlenu (powietrza), w odpowiedniej temperaturze i wilgotności.

BIURO RADY MIEJSKIEJ
w Bielsku-Białej
Wpłynęło dn. 10. 06. 2015 r.
L. dz.

Mając na uwadze konieczność rozwiązania zgłaszanego przez mieszkańców Lipnika problemu, podjęto szeroko zakrojone działania mające na celu minimalizację uciążliwości zapachowych powstających w związku z procesem kompostowania. Aby osiągnąć ten cel należy wyeliminować lub, jeśli to niemożliwe, sprowadzić do minimum wszystkie cztery elementy będące przyczyną powstałego problemu.

Dlatego, w celu zmniejszenia strumienia odpadów trafiających do kompostowni wprowadzono limitowany odbiór odpadów zielonych, jednocześnie wskazując kompostowanie w przydomowym kompostowniku jako podstawowy, rekomendowany w zapisach „Planu gospodarki odpadami dla województwa śląskiego 2014”, sposób postępowania z odpadami zielonymi powstającymi w przydomowym ogrodzie. Przydomowe kompostowanie jest kontrolowanym, bezpiecznym dla środowiska rozkładem materii organicznej. Ponadto, biorąc pod uwagę potrzeby wszystkich mieszkańców, a także ograniczone możliwości kompostowania na niektórych nieruchomościach zamieszkałych, zapewniono nielimitowane przyjęcie odpadów zielonych do PSZOK przez cały rok.

W celu poprawy skuteczności procesu kompostowania i zapewnienia wystarczających mocy przerobowych w ZGO S.A. rozpoczęto realizację inwestycji związanej z rozbudową kompostowni o cztery dodatkowe bioreaktory, zabudową zamkniętą halą obszaru przyjęcia na kompostownię odpadów Mokrych oraz hermetyzacją placu dojrzewania stabilizatu (kompostu).

Mając na uwadze potrzebę poprawy jakości wsadu do bioreaktorów, z jednej strony podjęto działania mające na celu poprawę jakości selektywnej zbiórki u źródła (zintensyfikowano działania edukacyjno-informacyjne w zakresie selektywnej zbiórki skierowane do mieszkańców oraz wdrożono procesy kontroli przestrzegania obowiązku selektywnego zbierania odpadów), a z drugiej strony zapewniono technologiczne wsparcie w zakresie doczyszczania odpadów dostarczonych do kompostowni (zakupiono do kompostowni w ZGO S.A. sprzęt umożliwiający częściowe usunięcie z odpadów biodegradowalnych elementów utrudniających proces kompostowania).

I wreszcie **aby zminimalizować negatywny wpływ ostatniego z czynników, tj. beztlenowego rozkładu odpadów w pojemnikach** na skuteczność procesu kompostowania wydłużono do siedmiu miesięcy okres zwiększonej częstotliwości odbioru odpadów mokrych (cztery razy w miesiącu w zabudowie niskiej jednorodzinnej, osiem razy w miesiącu w zabudowie wysokiej wielorodzinnej).

Wdrażane obecnie działania powinny skutecznie zminimalizować ryzyko powstawania w przyszłości problemów z uciążliwościami zapachowymi.

Po przeprowadzeniu ww. działań oraz zakończeniu inwestycji, mającej na celu optymalizację procesu kompostowania, ponownej ocenie poddana zostanie skuteczność procesu kompostowania w nowych warunkach technologicznych. Po uzyskaniu zadowalających wyników możliwe będzie poddanie rozważeniu ewentualne zmniejszenie częstotliwości odbioru odpadów Mokrych, zgodnie z wnioskiem Pana Radnego.

Z up. PREZYDENTA MIASTA

Waldemar Jędrusiński
ZASTĘPCA PREZYDENTA